



Superfy-Plattform
Erfassen und verwalten Sie alle Ihre Anlagendaten über die Superfy-Plattform



Superfy Pro Füllstandssensor für Smart Waste und Recycling Management

Der **Superfy Pro Füllstandssensor** ist ein intelligenter Abfallmanagementsensor zur Überwachung des Füllstands aller Abfälle und Recyclingmaterialien in einer Vielzahl von Containern und Tonnen.

Die Implementierung des dualen optischen Sensors ermöglicht eine genaue Entfernung- und Füllstandsmessung bis zu 5 m. Ein robustes Gehäuse umfasst einen langlebigen Akku und Mobilfunkverbindungsoptionen für LTE CAT-NB1 und CAT-M1.

In Verbindung mit der **Superfy-Plattform** automatisiert der Sensor die Überwachung, Sammlung und den Transport von Abfall und Recyclingmaterial.

Ideal für Smart Cities, gewerbliche Abfall- und Recyclingsammler, Baustellen, Anwesen und Parks, Campusgelände und Einkaufszentren

Hauptmerkmale

- Multi-Technologie-Distanzmessung bis zu 5 m
- Präzise Füllstands- und Temperaturmessung in Echtzeit
- Sensorik geeignet für Behälter und Kisten unterschiedlicher Größe, Form und Materialien
- Mehrere Konnektivitätsoptionen – LTE CAT-NB1 oder CAT-M1
- Langlebiges, austauschbares Dual-Lithium-Thionylchlorid (Li-SOCL2) Batterien
- Notfall-Alarmsystem bei hohen Temperaturen, Kippen und Standortwechseln
- Schutzart IP66 für rauhe Abfallumgebungen

*Ultraschallsensor ist als Sonderausstattung erhältlich.

Typische Anwendungen



Superfy Pro Füllstandssensor

für intelligentes Abfall- und Recyclingmanagement

SPEZIFIKATIONEN

Sensoren

Fähigkeit	Entfernung, Temperatur
Distanzmessung	Optisch / Ultraschall*
Minimaler / Maximaler Abstand	Optisch – 1 cm / 500 cm Ultraschall* – 1 cm / 240 cm
Messberechnung	Mehrfachmessung mit Gewichtsschätzung
Temperaturmessung	Ja

Konnektivität

Konnektivität	LTE CAT-NB1, CAT-M1
Geräteklass	Klasse A
Adaptive Datenrate	Ja
Downlink-Konfiguration	Ja
Messzeiten	Bis zu 48 Messungen pro Tag

Physikalisch

Gewicht (inkl./ohne Batterien)	358 g /165 g
Maße	129 x 74 x 50 mm (L x B x H)
Einschaltmechanismus	Magnetisch
Abdeckung	Recycelbar, Polyamid mit optischen Fasern

Leistung

Stromversorgung	Bis zu 5 Jahre (die Batterielebensdauer hängt von der örtlichen Temperatur, der Art und Position des Behälters sowie der Messhäufigkeit ab)
Batteriespannung und kapazität	3.6V, 2600 mAh
Batterietyp	Lithium-thionyl chloride (Li-SOCL2)
Batterie austauschba	Ja, 2 Batterien Typ LS14500 (2 x 54 Gramm)

Environmental

Temperatur	-30°C ~ 70°C (Prüfnorm: IEC60068-2-1 & 2)
Relative Luftfeuchtigkeit	25 – 55 °C / 55 – 95 % relative Luftfeuchtigkeit (Teststandard IEC60068-2-30)
Lagertemperatur	-30°C ~ 60°C
Relative Luftfeuchtigkeit bei Lagerung	10 ~ 90 % relative Luftfeuchtigkeit
Schock	15G, Halbsinus, 15 ms (Teststandard: IEC60068-2-27)
Vibration	5 ~ 150 Hz, 1G Beschleunigungsbetrieb (Teststandard: IEC60068-2-6)
IP-Schutzart	IP66

Zertifizierungen

Zertifizierungen	CE, FCC, RCM, PTCRB, UKCA
-------------------------	---------------------------

*Ultraschallsensor ist als Sonderausstattung erhältlich.

